AW

GB/T标 E ≥390 490-620 ≥18 ≥27/-40℃

通用焊接位置



推荐焊接参数：(DCEP)

| 线径(mm) | 1.2 | 1.4 | 1.6 |
|---|---|---|---|
| 平、横焊 | 180-300 | 220-350 | 240-380 |
| 电流范围(A) | 140-24 | | |
| 平 | | | |
| 电压范围(V) | | | |