特性与用途

高强度及强韧性低氢型直流

条。全位置焊接性能优异，电弧稳定，无偏弧现

相当规格

AWS A5.1 E7018/E7018-1

GB/T

EN IS

)分钟。

适用焊接位置

推荐焊接参数(DCEP)