TL-508APL

碳钢 [illegible] 高强钢用手[illegible]

药皮类型: 低氢型

特性与用途

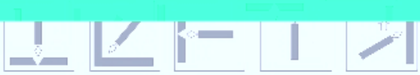
490MPa级高强[illegible]铁粉低氢型焊条，熔敷效率[illegible]

相当规格

AWS A5.5 E7015-G

3、宜采用[illegible]焊接，如[illegible]

适用焊接位置



推荐焊接参数(DCEP)

直径X[illegible]长度(mm)		2.6X350	3.2X350	4.0X400	5.0X400
	平焊	55-85	90-130	130-180	180-240
	立、仰焊	50-80	9[illegible]		