不锈钢用埋弧焊剂 焊丝

不锈钢用埋弧焊剂 焊带

间获得良好的熔合。在 [illegible] 它道数的焊接时，仍具有良好的脱渣性。适用于压力容器结构的不锈钢 [illegible] 之用，使用TBD-309L作 [illegible] 过渡层

堆焊一层TBD-30 [illegible] 份的要求。

注意事项

[illegible] 页焊接工艺注意事项之焊剂使用

焊带化学成份(wt%)

/T 29713			C	Mn	Si	P	S
TW-2209	ER2209	S2209	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

2209 F10544-ER2209/2209 AWS标准 0.04 0.5-2.0