TGS-347 不锈钢

GB/T

EN ISO

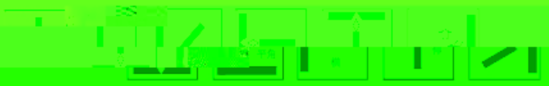
因添加稳定化元素Nb，焊缝具有优良的机械性能和极好的耐晶间腐蚀能力。其工艺性优异，

常焊接电流在100-200A时，气体流量约7-12L/min；200-300A时，气体流量约12-15L/min

熔敷金属机械性能

-	AWS标准	-
-	YB/T标准	-
42	例 值	630

适用焊接位置



焊接电流极性：DCEN(DC-)