MIG-316LSi

MIG-316L

保护气体
98%Ar+2%O_2

注意事项

1、使用前请确认气体纯度，AR纯度≥99.5%，O_2纯度≥99.5%。

伸长率 %

-

AWS标准

抗拉强度 MPa

-

线径(mm)	0.8	1.0	1.2
焊接电流范围(A)	55-160	80-220	100-300
焊接电压范围(V)	15-24	15-28	15-29