[illegible]

渣易剥离，焊道呈银[illegible]或淡黄色。

保护气体

10[illegible]%CO_2（纯度须大于99.8%）

注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之不锈钢用药芯[illegible]

[illegible]

27-32

电压[illegible](V)

平焊 23-33

[illegible]焊 [illegible]