TS-347

[illegible]焊条，因[illegible]了稳定化元素[illegible]，其焊缝[illegible]

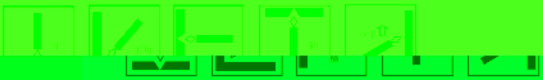
GB/T 983 E347-16

EN ISO 3581-A E (19 9 Nb) R 3 2

焊条，因添加Nb，其焊缝具[illegible]极好的耐晶[illegible]

	[illegible]	[illegible]
AWS标准	≥520	≥30
[illegible]标准	≥520	≥25
[illegible]例值	625	38

适用焊接位置



推荐焊接参数：AC或DCEP（DC[illegible]