TNI-96 LNI-Y9 [illegible]

镍合金用手焊[illegible]

特性与用途

相当规格

AWS A[illegible]

WS A[illegible].11 ENiCrFe-2

[illegible]

注意事项

请参照第[illegible]焊接工艺[illegible]意事[illegible]

属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Fe	No
S标准	0.10	1.0-3.5	0.75	0.03	0.02	≥62.0	13.0-17.0	0.5-2[illegible]	[illegible]2.0	[illegible]0.5-3.0
GB/T标准	0.10	1.0-3.5	0.8	0.02	0.015	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]