

AS ZYM F02111-K202

适合全位置焊接，操作工艺性优异，焊缝金属

GB/T 32633 T62.4 T1-1 Cl A-N3M1

稳定，焊渣飞溅量小，焊缝平整

EN ISO 18276-A1 S5.4 (Mn,Sn,P,Cl) 符合低氢在低

18276-B1 T62.4 T1-1 Cl A-N3M1

熔敷金属化学成分(%)

	C	Mn	Si	P	As	Ti	Cr	Mo	V
AWS标准	0.15	0.50-1.7	0.02	0.00	0.000	0.03-0.10	1.00-2.00	0.15	0.35

