热强钢用氩弧焊

TIG-1CMV

TIG-1CM

GB/T 39279 W 55 I1 1CM4V

优异的抗高

体保护气体易受风的影响而致气体保护

4、适 择集气瓷杯及控制钨电极的恰当伸出长度。

熔敷金属

化学成份(wt%)

	C	Mn		P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	V	其它
标准	0.06-0.10	1.20-1.60	[illegible]	0.030	0.025	0.25	1.00-1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
例 值	0.072	[illegible]	65	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.58	0.16	[illegible]

AWS

GB/T

机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉				
AWS						