热强钢用药芯焊丝 TWE-811B

气保护，全[illegible]焊作业性良好，[illegible] GB[illegible]

接，如[illegible]温高压[illegible]面管子、石油裂化设[illegible]备、高温合成化工机械等的焊接。

保护[illegible]气体

75%-85%Ar，其余CO_2

注意事项

[illegible]	≥470	550-690	≥19	-	690±15°Cx1hr
GB/T标准	≥470	550-690	[illegible]	-	690±15°Cx1h
例值	570	635	20	60 / RT(25°C)	
5°C)	730±15°Cx1hr				

推荐焊接参数：(DCEP)

线径([illegible]	[illegible]	[illegible]
220	[illegible]	160
140-250	立、仰焊	140