

12Cr1MoV

12Cr1MoV

12Cr1MoV

B

热强钢

12Cr1MoV

12Cr1MoV

模铸圆棒

12Cr1MoV

12Cr1MoV

01 12Cr1MoV 12Cr1MoV 900℃预热，焊后进行690±15℃热处理

Si	P	S	Cr	Mn	V	Ni
0.030	0.030	≤0.030	≥0.20	≥0.20	≥0.10	≥0.50
0.30	0.014	0.008	1.15	0.55	0.14	

AWS标准	0.05-0.12	1.25
GB/T标准	0.05-0.12	1.25
碳当量	0.60	0.88

